Searching PAJ 1/1 ページ

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 08-212438 (43)Date of publication of application: 20.08.1996

G07F 11/00

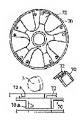
(51)Int.Cl. G07F 9/00 G07F 5/04

(21)Application number : 07-041236 (71)Applicant : TOMY LTD

(54) ARTICLE DISCHARGING DEVICE OF AUTOMATIC VENDING MACHINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To cope with a change in the size of an article by installing opening restriction members overlapping with article discharge openings of a drum. CONSTITUTION: The drum 70 is provided with plural article discharge openings 70a in a hanging bell shape and opening restriction plates 72 provided with openings 72a at the same pitch are provided thereupon. Further, one boss each is provided on the reverse surface of the opening restriction plate 72 between adjacent openings 72a and 72a. The drum 70, on the other hand, is provided with two fitting holes each that enables adjacent article discharge openings 70a and 70a to engage the boss selectively. When the opening restriction plate 72 is rotated clockwise or counterclockwise, the combination of the fitting hole and boss which engage each other changes and the article discharge opening 70a of the drum 70 and the opening 72a of the opening restriction plate 72 meet or do not meet each other. Consequently, the effective opening area of the article discharge



opening 70a can easily be varied corresponding to the size of a capsule article 3 to be vended.

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim I]It being pivotable and focusing on an axis which is used for a vending machine and prolonged in a sliding direction. In a merchandise ejection device in a vending machine constituted so that it might have the drum on which a merchandise ejection opening penetrated to a sliding direction was provided, only the specified quantity might rotate this drum and goods might be discharged from said merchandise ejection opening. A merchandise ejection device in a vending machine, wherein it overlaps said merchandise ejection opening by rotation and an aperture control member which can change an effective effective area product of the merchandise ejection opening is installed on said drum.

[Claim 2] Said aperture control board is constituted disc-like, and is constituted pivotable focusing on said axis, and. A position corresponding to said merchandise ejection opening is equipped with an isomorphous hole corresponding to the merchandise ejection opening, it is attached by locating lug to either said aperture control board or said drum, and in another side of said drum and said aperture control board. A merchandise ejection device in the vending machine according to claim 1, wherein said locating lug and said tooling holes which fit in are provided corresponding to a change position of said effective effective area product.

[Translation done.]

1/8 ページ

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

Detailed Description of the Invention

[10001]

[Industrial Application] This invention relates to the small vending machine for mainly selling the goods (henceforth capsule goods) which went into the capsule made from a plastic for the child. [0002]

[Description of the Prior Art]As this kind of vending machine is provided in in front of the store, the stair landing in a department store, etc. and it is shown in drawing 26, in this vending machine 90. a regular coin (for example, 100 yen coin) -- one sheet -- or if two sheets are put in and the handle 91 is rotated, capsule goods will be discharged by the goods output port 92. and a buyer will take out this capsule product from the goods output port 92 by hand. [0003] By the way, this yending machine 90 is provided with the coin selector and the merchandise ejection device. A supplied coin sorts out that it is a regular coin, and a coin selector enables it to rotate the handle 91 one time clockwise, only when a supplied coin is a regular coin. When it has a drum connected with the handle 91 via a gearing system and the handle 91 is rotated one time, a merchandise ejection device carries out specified quantity rotation of the drum, and discharges capsule goods to one goods output port from the merchandise ejection opening provided in the drum. As a coin selector, there are what sorts out the truth of one coin, and a thing which sorts out the truth of two coins, and as a merchandise ejection device. There are a thing provided with a drum with the merchandise ejection opening corresponding to large capsule goods and a thing provided with a drum with the merchandise ejection opening corresponding to small capsule goods.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention]However, there were the following problems in the conventional vending machine.

[0005]Namely, in the case where a price is changed in a coin selector since the thing for exclusive use is used for every injection number of sheets etc., It needed to change into the thing corresponding to the price after changing the vending machine itself, and the coin selector itself needed to be removed from the vending machine, and it needed to change into the thing corresponding to the price after change.

[0006]In the merchandise ejection device, since the thing for exclusive use was used for every size of capsule goods, it needed to change into the thing corresponding to the price after changing the vending machine itself in the case where the size of the capsule goods to sell is changed etc.

[0007] This invention was made in order to solve the latter problem among such problems, and an object of this invention is to provide the merchandise ejection device of the vending machine which can adjust the size of a merchandise ejection opening easily. [8000]

[Means for Solving the Problem]The invention according to claim 1 is pivotable focusing on an axis which is used for a vending machine and prolonged in a sliding direction, And in a merchandise ejection device in a vending machine constituted so that it might have the drum on which a merchandise ejection opening penetrated to a sliding direction was provided, only the

specified quantity might rotate this drum and goods might be discharged from said merchandise ejection opening. On said drum, said merchandise ejection opening is overlapped by rotation, and an aperture control member which can change an effective effective area product of the merchandise ejection opening is installed.

[0009]In the invention according to claim 1, the invention according to claim 2 said aperture control board, It is constituted disc-like, and is constituted pivotable focusing on said axis, and a position corresponding to said merchandise ejection opening is equipped with an isomorphous hole corresponding to the merchandise ejection opening. A locating lug is attached to either said aperture control board or said drum, and said locating lug and said tooling holes which fit in are provided in another side of said drum, and said aperture control board corresponding to a change position of said effective effective area product.

Function] Since according to the above-mentioned means a merchandise ejection opening is overlapped and the aperture control member which can change the effective effective area product of the merchandise ejection opening is installed on the drum. Even when the size of the capsule goods which it is going to sell changes, even if it does not change a vending machine, it can respond to the size change of goods only by rotating an aperture control board to a drum. [0011]

[Example]Hereafter, an example is described based on a drawing.

[0012]Drawing I is a perspective view of the vending machine of a two-step pile. In this vending machine 1, only the one capsule goods 3 come out in the goods output port 6 by filling up the commodity accommodation part 2 with the capsule goods 3 (drawing 2), and the number of necessity sheets putting a predetermined coin into the coin slot 4, and rotating the handle 5 one time to a clockwise rotation. In this vending machine I, restoration of the capsule goods 3 is performed by opening the front covering 7 in a near side, as a two-dot chain line shows. In this vending machine 1, the coin etc. which were thrown in accidentally are returned to the return port 9 by outphing the return button 8.

[0013] If the details of the structure of this vending machine 1 are explained, this vending machine 1 is provided with the coin selector 10 (drawing 3) and the merchandise ejection device 60 as shown in drawing 2.

[0014] Among these, the coin selector 10 is provided with the main part 11, the outer frame 12, and the cheek middle flask 13 as shown in drawing 4.

It has the structure where the rotor plate 14 combined with the handle 5 was installed between the outer frame 12 and the cheek middle flask 13.

And when this rotor plate 14 turns the handle 5, it is followed, and it rotates. As shown in drawing 5, the notch 14a which can receive a supplied coin is formed in this rotor plate 14. On the other hand, as shown in drawing 6 (a), (b), and (c), the levers 16 and 17 for coin sorting rocked right and left focusing on the axis 15 are formed in the left-hand of the rotor plate 14 in drawing 5 in the state of a two-sheet pile. These levers 16 and 17 for coin sorting can be independently rocked now right and left, and each levers 16 and 17 for coin sorting are energized in the direction of the rotor plate 14, respectively with the one elastic pieces 30a and 30b of the flat spring 30 (drawing 4) which branches in the shape of 2 crotches. As shown in drawing 6, the barrel 18 is attached to the lever 16 for coin sorting, the connection pin 19 is formed so that this barrel 18 may be penetrated (drawing 6 (a)), and the knob 20 is attached to the back end of this connection pin 19. The hole 16a is formed in the lever 16 for coin sorting in same mind with the barrel 18, and the spring 21 is formed in the barrel 18, and the head 19a of the connection pin 19 is energized with this spring 21 in the direction which projects from the hole 16a. The engagement piece 20a of the rectangular shape which two sorts of locking grooves 18a and 18b (drawing 6 (b), (c)) where the depth differs were established in the rear of the barrel 18, and was provided in either of these locking grooves 18a and 18b at the knob 20 reverse side can be sat down now. And as shown in drawing 6 (b), when sitting the engagement piece 20a to the shallow locking groove 18a. When sitting the engagement piece 20a to the deep locking groove 18b as are shown in drawing 6 (a), and the front face of the head 19a becomes flat-tapped with the front face of the lever 16 for coin sorting and it is shown in drawing 6 (c), the anterior part of the head 19a projects from the front face of the lever 16 for coin sorting. On the other hand, when the anterior part of the head 19a projects from the front face of the lever 16 for coin sorting, the hole 17a which can receive the head 19a is formed in the lever 17 for coin sorting. And when the head 19a is inserted in the hole 17a of the lever 17 for coin sorting, it is combined with the lever 16 for coin sorting, and the lever 17 for coin sorting operates in one.

[0015] If the lever 16 for coin sorting is explained to an example, work of the levers 16 and 17 for coin sorting constituted in this way, As shown in drawing 7, when the regular coin (an example 100 yen goin) C which expresses with the solid line of the figure is contained in the notch 14a of the rotor plate 14, If the handle 5 is rotated and the rotor plate 14 is rotated, the slide contact part of the pars intermedia of the lever 16 for coin sorting will be pushed in the regular coins C (solid line of the figure), Since the lever 16 for coin sorting retreats to the rotor plate 14 and the tip (suspending portion) of the lever 16 for coin sorting is not equivalent to the end (claw part for coin sorting) of the notch 14a of the rotor plate 14, The rotor plate 14 will be in the state where rotation is not barred by the lever 16 for coin sorting as shown in drawing 8 and drawing 9. And if the rotor plate 14 turns to some extent, the coin C currently held at the notch 14a will fall to the passage A (drawing 4) with prudence, and will be stored in the stocker which is not illustrated. On the other hand, when coin C' (dashed line of the figure) smaller than the regular coin C, for example, a 1 yen coin, is contained in the notch 14a of the rotor plate 14, Since the pars intermedia of the lever 16 for coin sorting is not pushed by coin C' and the lever 16 for coin sorting does not retreat to the rotor plate 14. The tip (suspending portion) of the lever 16 for coin sorting is equivalent to the end (claw part for coin sorting) of the notch 14a of the rotor plate 14 (two-dot chain line of drawing 7), and rotation of the rotor plate 14 is barred. Thus, sorting with the regular coin C and coin C' smaller than it is made. Since work of the lever 17 for coin sorting is the same as that of work of the lever 16 for coin sorting, omit the detailed explanation, but. Since a coin goes into the notch 14a in the state of a two-sheet pile when the regular coins C are the capsule goods 3 which need two sheets (refer to drawing 15 (a)), the truth of the coin of the both must be confirmed. Therefore, it is necessary to change the lever 17 for coin sorting into the lever 16 for coin sorting, and the state where it can operate independently, by operation of the knob 20. On the other hand, since only one coin goes into the notch 14a when the regular coins C are the capsule goods 3 which need one sheet (refer to drawing 15 (b)), it is necessary to change the lever 17 for coin sorting into the lever 16 for coin sorting, and the state where it can operate in one, by operation of the knob 20.

[0016]As mentioned above, although sorting with the regular coin C and coin C smaller than it is made by the levers 16 and 17 for coin sorting, Sorting with the regular coin (for example, 100 yen coin) C and larger coin C' (a 500 yen coin and a 10 yen coin) than it is performed in this example by making the size of the width of the coin slot 4 into the width of the same grade as the regular coin C.

[0017]In this example, the device that the levers 16 and 17 for coin sorting do not malfunction according to the difference of thickness with the regular coin (for example, 100 yen coin) C and coin C' (for example, a 50 yen coin, a 5 yen coin, a 1 yen coin) of others included in the notch 14a is made. That is, when it thinks in Japanese coins, as typically shown in drawing 10, as for the thickness of a 100 yen coin, the thickness of 1.8 mm, 5 yen, and a 1 yen coin of the thickness of 1.7 mm and a 50 yen coin is 1.5 mm. On the other hand, in the example, each thickness of the levers 16 and 17 for coin sorting is 1.8 mm. Therefore, when selling the capsule goods 3 of 200 ven and the coin C and other coins (a 50 ven coin, a 5 ven coin, a 1 ven coin) of 100 yen are thrown in, there is a danger that the 100 yen coin which is the regular coin C will contact the two levers 16 and 17 for coin sorting simultaneously. In this case, one of the levers 16 and 17 for coin sorting malfunctions, and there is a danger that the rotor plate 14 will rotate. Then, in order to prevent such a situation, the pars intermedia (slide contact part) of the confrontation side of each levers 16 and 17 for coin sorting is cut about 0.4 mm, and is lacked, and it is made for the portion to have not hit one 100 yen coin simultaneously. The depth of a notch of it having to change with the thickness of the levers 16 and 17 for coin sorting is natural. What is necessary is in short, just to set it as the value that the two levers 16 and 17 for coin sorting do not operate by simultaneous contact of the one regular coin C, when two coins are

thrown in.

[0018]In this example, a device which only one piece does not make discharge the capsule goods 3 by one operation of the handle 5 is made. That is, as shown in drawing 5 and drawing 9, while two or more locking claws 14b are formed in the periphery of the rotor plate 14, the lever 32 for inversion prevention rocked right and left focusing on the axis 31 on the right of the rotor plate 14 in the figure is formed. This lever 32 for inversion prevention is energized by the flat spring 33 in the direction of the rotor plate 14. And once the locking claw 14b of the rotor plate 14 exceeds the lever 32 for inversion prevention, even if it turns the handle 5 to an opposite direction, as shown in drawing 9, the lever 32 for inversion prevention engages with the locking claw 14b of the rotor plate 14, and the counterrotation of the rotor plate 14 is prevented. [0019]in this example, in order to prevent malfunction of the levers 16 and 17 for coin sorting, and when the hole opening coin (for example, 5 yen coin) which does not regular coin C come out is thrown in, other devices for preventing rotation of the rotor plate 14 are made. That is, as shown in drawing 11, it pushes against the cheek middle flask 13, and the board 35 is formed. The axes 35a and 35a which the tip side was constituted by the wedge shape and this forcing board 35 provided in the flank of pars intermedia are supported with the bearing plates 13a and 13a of the couple. The rear end part of this forcing board 35 is elastically supported between the presser-foot piece 36 screwed to the boss 12a of the outer frame 12, and the spring 37 looped around the boss 12a. Since the field by the side of the forcing board 35 of the presser—foot piece 36 forms an inclined plane, if the back end of the forcing board 35 presses down with the spring 37 and is forced on the piece 36, the tip of the forcing board 35 will be forced on the rotor plate 14. And when a coin passes the tip bottom of the forcing board 35, at the tip of the forcing board 35, the coin is pushed against the outer frame 12 side, and malfunction of the levers 16 and 17 for coin sorting is prevented. When a hole opening coin enters, the forcing board 35 eats into the hole of the hole opening coin, and prevents rotation of the rotor plate 14. What is necessary is just to carry out counterrotation of the handle 5, when rotation of the rotor plate 14 is prevented with the forcing board 35. When the rotor plate 14 carries out positive rotation of this forcing board 35, it does not bar rotation of the rotor plate 14. Since there is the inclined part 14c which reaches towards the direction which stands in a row in the notch 14a, and separates from the notch 14a side concerned, and has inclination in the rotor plate 14 (drawing 5), when carrying out positive rotation of the handle 5, it is because the tip of the forcing board 35 is gradually raised along with the inclined part 14c. [0020]In this example, the device for return of the coin thrown in accidentally and return of iron dud coins with the same size and thickness especially as the regular coin C is made. That is, as shown in drawing 4, the coin push press rod 8a and the holder holding rods 8b and 8b are formed in the return button 8. The coin push press rod 8a can let the hole 12b of the outer frame 12 pass, and can project in the notch 14a of the rotor plate 14 in an initial position. The holder holding rods 8b and 8b are in the state where the springs 40 and 40 were looped around, and were inserted in the holes 12c and 12c of the outer frame 12, and the holes 13b and 13b of the cheek middle flask 13, and the tip has extended even in the backside of the cheek middle flask 13. And the magnet holder 41 is screwed at the tip of these holder holding rods 8b and 8b. This magnet holder 41 has the T character-like notch 41a, and the permanent magnets 42 and 42 are attached to the both sides of this notch 41a. As shown in drawing 3, drawing 11, drawing 12, etc., the reliance part 13c of the shape of a "KO" character which projects in the backside is formed in the cheek middle flask 13. The dud coin catch member 43 is formed ahead of this reliance part 13c. This dud coin catch member 43 comprises the holder 44 for dud coins with which the shaft tube 44a was attached, and the press plate 45 with which the axis 45a inserted in the shaft tube 44a of this dud coin holder 44 was attached, as shown in drawing 4 and drawing 12. And the axis 45a of the press plate 45 has penetrated the shaft tube 44a, it is devoted at that tip and the seat 46a is attached, and this press plate 45 can operate forward and backward, and it is ahead energized with the spring 46 formed in the shaft tube 44a. On the other hand, the dud coin holder 44 has become with the edge 44b. The depth of this edge 44b is in the state which has

received the press plate 45 thoroughly, and serves as a value which can catch two dud coins.

The griddle 47 of the cross-ioint form adsorbed by the magnets 42 and 42 is formed in the back

side of the dud coin holder 44.

[0021]If work of the dud coin catch member 43 constituted in this way is explained, in the state where the return button 8 is not pushed, the return button 8 will be extruded by operation of the springs 40 and 40 from the main part 11. With this, the magnet holder 41 and the dud coin holder 44 with which the magnets 42 and 42 of this magnet holder 41 are adsorbed are also in the state where it moved to the front (drawing 12 (a)). At this time, the front face of the press plate 45 is located in a place flat-tapped with the rear face of the rotor plate 14 by operation of the spring 46. Therefore, the coin thrown into the notch 14a of the rotor plate 14 by operation of the spring 46. Therefore, the coin thrown into the notch 14a of the rotor plate 14 is prevented from being omitted from that notch 14a with this press plate 45. If the return button 8 is pushed, while the coin C which exists in the notch 14a of the rotor plate 14 in an initial position with the coin push press rod 8a will be pushed back, the magnet holder 41 and the dud coin holder 44 with which this is adsorbed retreat. Since the press plate 45 also retreats simultaneously at this time, a coin falls to the backside of the rotor plate 14, is discharged from the passage B (drawing 4), and is led to the return port 9. It is also the same as although the case where there was a coin C was explained above, when it is two sheets.

[0022]On the other hand, if the dud coin goes into the notch 14a of the solid of revolution 14 when what was supplied is a dud coin and is moreover an iron thing, a dud coin will be drawn by the magnetism of the magnets 42 and 42 to the back in the dud coin holder 44 with the press plate 45 (drawing 13). As for what was supplied to that next, in the case of a dud coin, a previous dud coin is adsorbed and this dud coin also enters in the dud coin holder 44. In drawing 13, only one sheet is drawn so that a dud coin may not enter, but the dud coin up to two sheets enters in the dud coin holder 44 actually. On the other hand, if a dud coin pushes the return button 8 in the state where it entered in the dud coin holder 44, the dud coin holder 44 will retreat in one with the magnets 42 and 42, with a dud coin held, but. On the way, the direction of the dud coin catch member 43 runs against the "KO" character—like reliance part 13c. It will leave the dud coin catch member 43 becomes weaker rapidly, and with the spring 46, the press plate 45 is extruded, and a dud coin falls from the dud coin holder 44, is discharged from the passage B, and is led to the return port 9.

[0023]When the capsule goods 3 to sell are the prices of the one regular coin C and continuous input of the regular coin C is carried out, the device for preventing passing of the coin after the 2nd sheet is made. That is, as shown in drawing 3, the two pins 50a and 50a projected from the rear face of the coin selector 10 and the slider 50 (drawing 4) which moves up and down in one are installed between the main part 11 and the outer frame 12. The fitting parts 50b and 50b which have a **-like notch are formed in this slider 50, and the rods 51a and 51a of the passage regulating member 51 are inserted in this fitting part 50b and 50b notch. The washers 52 and 52 are attached to the back end of these rods 51a and 51a, and the springs 53 and 53 are looped around the rods 51b and 51b, and the passage regulating member 51 can appear frequently from 12d of band-like openings provided in the outer frame 12. The pins 51c and 51c which project to the side were formed in the flank of the passage regulating member 51, and these pins 51c and 51c are projected outside from the openings 50c and 50c of the shape of a triangle of the slider 50. This passage regulating member 51 has operation of a sliding direction prevented by the outer frame 12, and is movable only to a cross direction.

[0024]When explaining operation of this passage regulating member 50 and the pins 50a and 50a are lowered, the slider 50 descends. At this time, the passage regulating member 51 imitates the triangle-like openings 50c and 50c according to the energizing force of the springs 53 and 53, and moves back to the slider 50, and the passage regulating member 51 projects in a coin injection way (drawing 14 (a)). As for the depth of a coin injection way, the coin C serves as a size for one sheet, and since the upper bed part of the supplied coin C stops in the place which overlapped the passage regulating member 51 (refer to drawing 5), the following coin C stops thereby, going into the notch 14a of the rotor plate 14 (drawing 15 (b)). On the other hand, when the pins 50a and 50a are raised, the slider 50 goes up. As the passage regulating member 51 resists the energizing force of the springs 53 and 53. It imitates the triangle-like openings 50c.

and 50c, and it moves to the front, and the passage regulating member 51 retreats from a coin injection way (drawing 14 (b)). By this, as for the depth of a coin injection way, the coin C serves as a size for two sheets, and two coins will go into the notch 14a of the rotor plate 14 (drawing 15 (a)).

[0025] Since the center is rising to trapezoidal shape gently-sloping as the principal surface of the passage regulating member 51 is shown in drawing 4, also when the passage regulating member 51 has projected on the coin injection way, rotation of the rotor plate 14 is not barred. It is because the passage regulating member 51 will resist the energizing force of the springs 53 and 53 and will move to the front with the power received from the rotor plate 14, if the edge of the notch 14a of the rotor plate 14 is equivalent to the portion which rose to trapezoidal shape by rotation of the rotor plate 14.

[0026]Next, the merchandise election mechanism 60 is explained.

[0027]As shown in drawing 4, the gear 62 (refer to drawing 2 and drawing 3) is formed in the axis 61 of the handle 5 (rotor plate 14). As shown in drawing 16, on this gear 62, the gear 64 attached to the axis 63 meshed, and the gear 66 attached to the axis 65 meshes further on it at the gear 64. On the gear 66, the rack gear 71 attached to the drum 70 meshes. Therefore, when the handle 5 is turned, the drum 70 will rotate focusing on the axis 73 via the gears 62, 64, and 66 and the rack gear 71. As shown in drawing 17, two or more temple bell-like merchandise ejection openings 70a are formed in the drum 70. On this drum 70, the aperture control board 72 with which the opening 72a of the same shape as the merchandise ejection opening 70a of the shape of a temple bell of the drum 70 was formed with the identical pitch is formed. This aperture control board 72 is pushed against the drum 70 with the spring 75 infixed between the nuts 74 screwed in the upper bed part of the axis 73, as shown in drawing 16. The boss (locating lug) 72b is formed at a time in the undersurface of this aperture control board 72 between [one] the ***** opening 72a and 72a. On the other hand, as shown in drawing 18, said boss 72b and every two fitting holes (tooling holes) 70b into which it gets each other selectively are formed between the ***** merchandise ejection opening 70a and 70a at the drum 70. And the aperture control board 72 is in the state which resisted the energizing force of the spring 75 and was pulled apart from the drum 70, and can be rotated now to the drum 70 by drawing out the boss 72b from the fitting hole 70b. As shown in drawing 18, the semicircle tubed stopper 75 is formed in the edge of the fitting hole 70b. Therefore, if a clockwise rotation or a counterclockwise rotation is made to rotate the aperture control board 72, the boss 72b will run against the stopper 75 and a hand will be lifted as it is, the boss 72b will get into the fitting hole 70b certainly according to the energizing force of the spring 75. In this case, since the merchandise ejection opening 70a of the drum 70 and the opening 72a of the aperture control board 72 will agree as shown in drawing 19 if the boss 72b gets each other into one fitting hole 70b between the ***** merchandise ejection opening 70a and 70a, discharge of the large capsule goods 3 is attained. Since the merchandise ejection opening 70a of the drum 70 and the opening 72a of the aperture control board 72 will not agree as shown in drawing 20 if the boss 72b gets each other into the ***** merchandise ejection opening 70a and the fitting hole 70b of another side between 70a, It becomes impossible to discharge only the small capsule goods 3, as a result of a part of merchandise ejection opening's 70a being closed by the aperture control board 72. Thus, according to the size of the capsule goods 3 to sell, the effective effective area product of the merchandise ejection opening 72a is easily changeable. Although the effective effective area product of the merchandise ejection opening 72a is changed into two steps here, it may enable it to change the effective effective area product of the merchandise ejection opening 72a more than a three-stage.

[0028]In this example, the cylindrical spring 79 is attached to the aperture control board 72 so that the capsule goods 3 with which it fills up may be certainly dropped to the merchandise ejection opening 72a and may be put. As shown in drawing 17, on the merchandise ejection way 80a, the cylindrical spring 80 is attached, so that it can discharge the capsule goods 3 one [at a time].

[0029]In this example, as shown in drawing 21, when the divisional title 81 is formed in the merchandise ejection way 80a, the outer door 82 is formed in the goods output port 6 and the

outer door 82 is pushed, the outer door 82 runs against the stopper 81a of the shape of a triangle of the divisional title 81 (drawing 22), and the divisional title 81 opens. Safety when a child etc. put in a hand is collateralized by this.

[0030]As shown in drawing 23, the leg of the vending machine I bottom of the lower berth of drawing 1 serves as the adjuster 83, and the height control of it has become possible. The axlering rake 84 is formed in the vending machine I bottom, and it can convey freely, rolling. When Seif T-bar 85 which can be opened and closed freely is formed at a time in one right and left and takes out this Seif T-bar 85 to the side, the vending machine I can be stably installed in that vending machine I bottom.

[0031]As shown in drawing 24 at the reverse side of the vending machine 1, the pocket 86 is formed in right and left. The vending machine 1 can be connected with a transverse direction by inserting the section "KO" character-like joint part article 87 in the pocket 86 of the ****** vending machines 1 and 1, and 86 comrades, and screwing this joint part article 87 to the ****** vending machines 1 and 1.

[0032]As shown in drawing 25, the semicircular pillar-like plate 89 is formed in the indicator shown in drawing 1 with the numerals 88. Two sorts of price indication are given to this plate 89, and the price display in the indicator 88 can be changed by rotating the axis 89a for this plate 89 as a center.

[0033]Next, they are explained briefly, touching the interior action of the vending machine 1 with the directions for the vending machine 1 constituted in this way.

[0034]First, if the case where the regular coin C sells the small capsule goods 3 which can be managed with one sheet is explained to an example, the coin selector 10 will be drawn out upwards from the main part of the vending machine 1, and the pins 50a and 50a (drawing 3) on the back side of the coin selector 10 will be dropped. Then, the passage regulating member 51 projects in a coin injection way (drawing 14 (a)), and will be in the state where only one sheet can throw in a coin. The knob 20 is turned and it is made for the levers 16 and 17 for coin sorting to operate in one. After doing in this way, the coin selector 10 is attached to the main part of the vending machine 1. On the other hand, as shown in drawing 20, rotate the aperture control board 72 to the drum 70, the merchandise ejection opening 70a of the drum 70 and the opening 72a of the aperture control board 72 are made to interfere, and the effective effective area product of the merchandise ejection opening 72a is made small. The plate 88 is turned and it is indicated the proper thing by the price.

[0035]In this state, a coin is put into the coin slot 4. In this case, it does not go into the coin slot 4, but only the regular coin C and a coin smaller than the regular coin C enter into the coin selector 10 from the coin slot 4, and a larger coin than the regular coin C fits into the notch 14a of the rotor plate 14.

[0036]Here, if the handle 5 is turned to a clockwise rotation, when a coin is not the regular coin C, rotation of the rotor plate 14 will be barred by the levers 16 and 17 for coin sorting, and the handle 5 will be locked on the way. When the handle 5 is locked, the handle 5 is turned to a counterclockwise rotation, it returns to an initial position, and the return button 8 is pushed. Then, since the push press rod 8a pushes the coin in the notch 14a and the dud coin holder 44 and the press plate 45 move back, the coin falls behind the rotor plate 14, and is led to the return port 9 from the passage B. If the return button 8 is pushed also when it throws in a coin accidentally, the coin will be returned to the return port 9. If it is caught by the dud coin holder 44 and the return button 8 is pushed when a dud coin is thrown in, the dud coin will also be returned to the return port 9.

[0037]On the other hand, since rotation of the rotor plate 14 is not barred by the levers 16 and 17 for coin sorting when a coin is the regular coin C, it rotates one time to for Masakata. In this process, the regular coin C falls from the notch 14a, and the drum 70 carries out 1 pitch rotation of it by one rotation of the handle 5, and only the one capsule goods 3 come out of it to the goods output port 6.

[0038] If the case where the regular coin C sells the big capsule goods 3 which need two sheets is explained, the coin selector 10 will be drawn out upwards from the main part of the vending machine 1. and the pins 50a and 50a (drawing 3) on the back side of the coin selector 10 will be

raised. Then, the passage regulating member 51 sinks from a coin injection way (it will be in the state where drawing 14 (b) and two coins can be thrown in.). The knob 20 is turned and it is made for the levers 16 and 17 for coin sorting to operate independently. After doing in this way, the coin selector 10 is attached to the main part of the vending machine 1. On the other hand, as shown in drawing 19, rotate the aperture control board 72 to the drum 70, the merchandise ejection opening 70a of the drum 70 and the opening 72a of the aperture control board 12 are made to agree, and the effective effective area product of the merchandise ejection opening 72a is enlarged. The plate 39 is turned and it is indicated the proper thing by the price.

[0039]According to the vending machine 1 constituted in this way, the following effects can be acquired.

[0040]That is, even when the prices of the capsule goods 3 which it is going to sell change, it can respond to price change of the capsule goods 3 only by operating the coin selector 10, without changing the vending machine 1 or the coin selector 10.

[0041]Even when the size of the capsule goods 3 which it is going to sell changes, even if it does not change the vending machine 1, it can respond to the size change of the capsule goods 3 only by rotating the aperture control board 72 to the drum 70.

[0042]As mentioned above, although the example which this invention person made was described, it cannot be overemphasized that modification various in the range which is not limited to this example and does not change the gist is possible for this invention. [0043]For example, although said example explained the case where the levers 16 and 17 for two coin sorting were piled up, three sheets or the lever for coin sorting beyond it may be piled up, [0044]Although we decided to change the effective effective area product of the merchandise ejection opening 72a into two steps in said example, it may be made to be changed into three or more steps.

[0045]Although a part of opposed face in the omitted portion of the levers 16 and 17 for coin sorting was cut and lacked in said example, in short, a crevice should just exist between the opposed faces [in / at least / an omitted portion] of the levers 16 and 17 for coin sorting. Therefore, it may be made to pile up the levers 16 and 17 for coin sorting via a fixed spacer. [0046]As mentioned above, although the coin was explained to the example, it is applicable to game coin etc.

[0047]

[Effect of the Invention]In this invention, on the drum, a merchandise ejection opening is overlapped and the aperture control member which can change the effective effective area product of the merchandise ejection opening is installed.

Therefore, even when the size of the capsule goods which it is going to sell changes, even if it does not change a vending machine, it can respond to the size change of goods only by rotating an aperture control board to a drum.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing f]It is a perspective view in the state where two vending machines of an example were piled up.

[Drawing 2]It is drawing of longitudinal section which looked at the vending machine of the example from the right direction.

[Drawing 3]It is the perspective view which saw the coin selector of the vending machine of an example from slanting back.

[Drawing 4]It is an exploded perspective view of the coin selector of an example.

Drawing 51It is a back view omitting and showing some coin selectors of an example.

[Drawing 6]It is a figure showing the lever for coin sorting of an example.

Drawing 7 It is a back view for explaining work of the lever for coin sorting of an example,

Drawing 8]It is a back view for explaining work of the lever for coin sorting of an example.

[Drawing 9]It is a back view for explaining work of the lever for inversion prevention of an example.

[Drawing 10]It is a figure for comparing the thickness of a various coin.

[Drawing 11]It is a back view for explaining the forcing board of an example.

Drawing 12 It is a figure showing the mechanism for coin return of an example.

[Drawing 13] It is a figure for explaining work of the dud coin capturing device of an example.

Drawing 14]It is a side view for explaining operation of the passage regulating member of an example.

[Drawing 15]It is a side view for explaining work of the passage regulating member of an example.

[Drawing 16]It is drawing of longitudinal section showing the half part of the merchandise ejection device of an example.

[Drawing 17]It is a perspective view of the drum of the merchandise ejection device of an example, and an aperture control board.

[Drawing 18]It is a top view of the drum of the merchandise ejection device of an example.

[Drawing 19]It is a figure for explaining work of the aperture control board of the merchandise ejection device of an example.

[Drawing 20]It is a figure for explaining work of the aperture control board of the merchandise ejection device of an example.

[Drawing 21] It is drawing of longitudinal section which looked at the goods output port of the merchandise ejection mechanism of an example from the right direction.

[Drawing 22]It is drawing of longitudinal section which looked at the goods output port of the merchandise ejection mechanism of an example from the right direction.

[Drawing 23]It is a perspective view showing the lower part of the vending machine of an example.

[Drawing 24]It is a perspective view showing the backward side portion of the vending machine of an example.

[Drawing 25]It is a perspective view of the price display portion of the vending machine of an example.

[Drawing 26]It is a perspective view of the conventional vending machine. [Description of Notations]

- 1 Vending machine
- 3 Capsule goods
- 5 Handle
- 6 Goods output port
- 10 Coin selector
- 60 Merchandise ejection mechanism
- 70 Drum
- 70a Merchandise ejection opening
- 72 Aperture control board
- 72a Opening

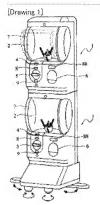
[Translation done.]

* NOTICES *

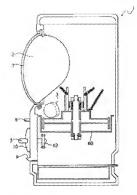
JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS



[Drawing 2]



[Drawing 3]

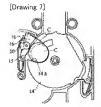


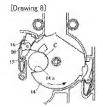
[Drawing 6]



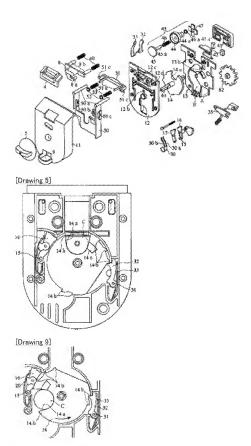




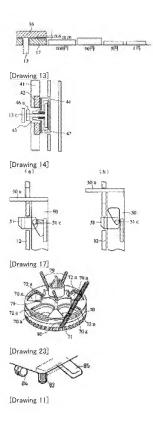


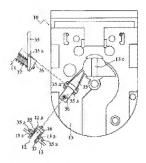


[Drawing 4]



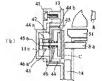
[Drawing 10]



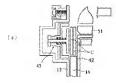


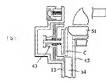
[Drawing 12]

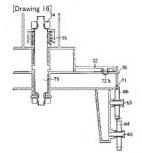




[Drawing 15]

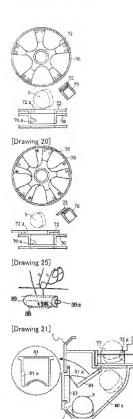




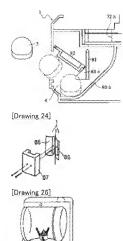




[Drawing 19]



[Drawing 22]



[Translation done.]

20

(19)日本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出職公開番号 特開平8-212438

(43)公開日 平成8年(1996)8月20日

(51) Int.CL*		識別配号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
G07F	9/00	109 Z			
	5/01	103			
	11/00	A			

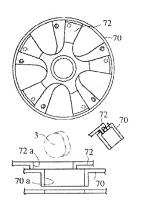
			未請求 請求項の数2 FD (全 11 頁
(21)出額番号	特顯平7-41236	(71) 出鞭人	000003584
			株式会社トミー
(22)出觸日	平成7年(1995)2月6日		東京都茲飾区立石7丁目9番10号
		(72) 発明者	富岡 明
			東京都藝館区立石3丁目19番3号 株式金
			社ユージン内
		(74)代理人	介理士 荒船 博司

(54) 【発明の名称】 自動販売機における商品排出装置

(57)【製約】

【目的】 簡単に商品排出開口の大きさを調整できる自 動販売機の商品排出装置を提供する。

【構成】 自動販売機に用いられ、上下方向に延びる軸 を中心に回転可能で、かつ、上下方向に貫通する商品排 出脚口が設けられたドラムを有し、このドラムを衝定量 だけ回転させて前記商品排出開口から商品を排出するよ うに構成された自動販売機における雑品排出装置におい て、前記ドラムの上には、回転により前記商品排出開口 に重なり合ってその商品排出開口の実効開口面積を変更 可能な開口規制部材が設置されていることを特徴とす 8.



【特許語彙の新組】

【請求項』】 自動販売機に用いられ、上下方向に延び る幅を申心に回転可能で、かつ、上下方向に異道する商 造操だ旧様に方貌けられたドラルを育し、でのドラムを所 定量だけほぼさせて何度が高が出土間にから高点を実出さ るように構成された自動販売機における商品排出を置に おいて、確認ドラムの上には、回転により前に面品排出 開口に重なり合ってその商品排出間にの決効間に面積を 変更可能を閉口機関部が冷湿器されていることを特徴と する自動販売機における商品排出装置。

【諸忠項2】 前差即且轉動所法、円線状に構成され前 記翰を中心に耐能可能に構成されると共に、前記納品排 出期口に対応する位置にその商品排出閉口に対応した列 形の孔を複え、前起閉口規則板ねまび市記ドラムの一方 には位置決め突起が付渡され、前記ドラムもよび前記期 口規則板の加入には、前記を9回加工循板の頻泉を位置に 対応して、前記位置決め突起と嵌合する前記位置決め孔 が設けられていることを特徴とする請求項1 記載の自動 販売機における商品排出機関。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、主に、子供を対象にプ ラスチック製力プセルに入った商品(以下力プセル商品 という。)を販売するための小型の自動販売機に関する ものである。

[0002]

【従来が技術】この種の自動態売機は店先や、デバート 内の階級の断り場などに設けられており、図26に示す ように、この自動販売機90では、正規硬度(倒えば1 00円硬度)を1枚乃至2枚入れ、ハンドル91を囲転 30 させると、商品取出し口92にカブセル部品が貸出さ れ、このカブセル商品を商品取出し口92から購入者が 手で取り出すようになっている。

[0004]

【発明が解決しようとする設施】しかしながら、従来の 50 品3 (図2) が弃填されており、硬貨投入日4に所定便

自動販売機では、下記のような問題があった。

【0005】すなわち、軽賞温明装置では、拠入複数件 度明而ものを用いているため、値段を変更する場合等 においては、自動販売機能体を変更後の額別に口見むする ものに変えたり、硬質選別装要自体を自動販売機から取 り外して変更物の値段に対応するものに変えたりする必 勢があった。

【9096】また、商品排出装置では、カブセル商品の 大きさ毎に専用のものを用いているため、販売するカブ セル商品の大きさを変更する場合等においては、自動販 売機自体を変更後の種質に気応するものに変えたりする

【0007】 本発明は、このような問題点のうち、後者の問題を解削するためになされたもので、顧単に適品排出側にの大きさを調整できる自動販売機の商品標出装置を提供することを目的としている。

[80003]

必要があった。

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、 自動販売機に用いられ、上下方向に昼びる軸を中心に同

2 動気が吸い。用いられ、正り方は、塩少の物で小心に自 転可能で、かつ、上下方向に、豊適する商品時は別にか数 けられたトラムを有し、このドラムを所定量だけ倒転さ せて前記節結構出閉口から商品を排出するように構成さ れた自動焼売暖における。高級時出装置において、前紀ド ラムの上には、回転により前記縮結排出間には乗むり合 ってその絡結排出閉口の実効期口面積を要更可能な閉口 規制部材が環膜されていることを特徴とするものであ

【0009】 請求項2記載の発明は、請求項1記載の発明において、前定間に與無板は、円線状に構成される記述を始を中心に回転可能・構成されると共に、前記師記修出間には対応する位置にその確認排出間に対応した同形の孔を備え、前記間に関係数ねよび前記ドラムの一方には信節状め突起が投資され、前記ドラムおよび前記開口規制帳の他方には、前記を増加に回線の切換え位置にした。前記を始加に回線の地方として、前記位置法め突起と操合する前記位置法め入が

[0010]

1 回転できるようにするものである。また、商品排出数 成を有し、ハンドルり 1 にギア機構を介して連結されるドラ 上を有し、ハンドルり 1 にギア機構を介して連結されるドラ 上を有し、ハンドルり 1 に手に転せせたとき、ドラムを 前定議回転させ、ドラムに設けた商品排出間口からカブ セル部品を新品取出して1 「現出するようになってい あ、なお、促養運列送としては、1 枚の確負の真偽を 選別するものと、2 枚の確負の真偽を選別するものかあ できる。

設けられていることを特徴とするものである。

[0011]

【実施例】以下、図面に基いて実施例について説明する。

【0012】図1は2段重ねの自動販売機の斜視図である。この自動販売機1では、商品収納部2にカブセル商品、(図2) が存留されており、確保均3には比重は

貸を必要枚数入れて、ハンドル5を場計方向へ1回転することにより、カプセル商品3が1つだけ商品取出し口 6に出てくるようになっている。また、この自動販売機 1では、カブセル商品3の形理は、前面のカバー7を2 点額線で示すように手前側に掲げて行うようになっている。また、この自動販売機 では、返却ボタン8を押す ことにより、誤って投入した使費などが返却口9に返却されるようになっている。

【0013】この自動販売機1の構造の詳細を説明すれば、この自動販売機1は図2に示すように硬貨選用装置 10(図3)と、商品排出装置69を備えている。

【0014】このうち、硬質選別装置10は、採4に示 すように、本体11、外枠12および空枠13を備えて おり、外枠12と中枠13との間に、ハンドル5に結合 された回転板14が設置された構造となっている。そし て、この回転板14はハンドル5を回した際に追従して 同転するようになっている。この回転板14には、図5 に示すように、投入機質を受容できる切欠き部14aが 設けられている。一方、図5における回転模14の左鎖 には、概6(a)。(b)、(c)に示すように、輪1 5を中心に左右に揺動する硬貨選別用レバー16、17 が2枚重ね状態で設けられている。この硬物質用用レバ -16、17は独立に左右に揺動できるようになってお り、各種街選別用レバー16、17は、2股状に分岐す る板ばね30 (図4) の1つの弾性片30 a および30 bによってそれぞれ回転板14の方面へ付勢されてい る。また、硬銭選別用レバー16には関6に示すように 簡体18が付設され、この簡体18を貫通するように結 合ピン19が設けられ(図6(a))、この結合ピン1 9の後端にはノブ20が取り付けられている。また、硬 30 債選別用レバー16には簡体18と同心的に孔16aが 設けられ、また、簡体18内にはばね21が設けられ、 このばね21によって、結合ビン19のヘッド19aが 孔16 a から変出する方面に付勢されている。さらに、 締体18の後部には深さの異なる2種の係止溝18a. 18b (図6(b), (c)) が設けられ、この係止満 18a. 18bのいずれかにノブ20際に設けた矩形状 の係合計20aが着座することができるようになってい る。そして、図6(b)に示すように残い係止満18a に係合約20aを着座させたときには、舞6(a)に示 すように、ヘッド19aの前面が硬貨選別用レバー16 の前額と額一となり、また、図6(c)に示すように深 い係止溝18bに係合片20aを着座させたときには、 ヘッド19aの前部が緩旋週別用レバー16の前面から 突出するようになっている。一方、硬貨選別用レバー1 7には、ヘッド19aの前部が硬質選別用レバー16の 前面から突出したときにヘッド 19aを受容可能な孔 1 7 aが設けられている。そして、硬貨運用用レバー 17 の礼17 aにヘッド19 aが終し込まれた数には、確修

一体的に動作するようになっている。

【0015】にのように構成された硬貨運営用目ンパー 6、17の働きを硬貨運労用レバー16を制に認明すれ は、図下に示すように、回転後14の均欠を割14 aに 同間の実験で表す正規硬貨(実施例では100円硬貨) たが入っているときは、ハンドル5を回転させて回転扱 14を回転させると、正規便貨により便貨運列用レバー16の中間前の財後適所力率され(同間の到線)、硬 度運列用レバー16が申転数14に対して後援し、その 100%等回用レバー16が申転数14に対して後援し、その

硬質適別用レバー16の先端(係上部)が、回転版14 の切欠を能14aの端部(硬性透別用圧部)に当たらないので、回転版14は附8および図りに示するとい変し 適別用レバー16によって回転が妨げられない状態とな る。そして、ある税度回転板14が回ると、切欠を能1 4aに保持されていた硬質では日常により適路A 4)に落下し、関示しないストッカに蓋えられる。一

4) に落下し、関示しないストッカに蓄えられる。一 方、同転板14の切欠き部14 aに正規整質によりも小 さい硬貨に「、傾えば1円0種質(同間の放験)が入って いるときは、確貨に「により硬貨運別用レバー16の中 間部が押されず、硬貨運別用レバー16の中 対して後退しないので、その硬貨運別用レバー16の中 がして後退しないので、その硬貨運別用レバー16の片

場(紙止部)が、国転板14の均欠き額14点の端部 (経貨温別用爪部)に当たり(限7の2点鐵線)、国転 板14の回路が助けられる。このようにして正規健員で と、それよりも小さい硬貨に「との温別がなされる。な 、硬度強別がルバー17の場をも硬砂部別にが一1 6の働きと同様であるので、その詳し、談明は舎略する が、正規健員なが2枚必要なガブセル高品3の場合に は、2枚重ねの採施で競技が好欠を第14点に入るので

(図15 (a) 参照)、その両方の硬貨の良めを除かめなければならない。したがって、ノブ20の機作により、硬貨運用レバー17を硬貨運別用レバー16と独立に動作可能な状態にしておく必要がある。一方、正規硬度でが1枚を要な力セル商品3ので(図15 (b) 参照)、ノブ20の機件により、硬貨運別用レバー17を繰貨運別用レバー17を減失適時ではない。

【0016】以上のように、正規軟質にとそれよりも小さい確質に、との連絡は建設強別用レバー16、17に たってなされるが、正規模数(例えば10の円線質)に とそれよりも大きい破貨に、6500円線質を10円線 第)との選別は、この実施例では、硬貨投入口4の幅の 大きさを正規模質と内じ程度の幅とすることによって 行っている。

7には、ヘッド19aの前部が軽質邀別用レバー16の 前面から突出したときにヘッド19aを突容再接な孔1 7aが繋けられている。そして、破貨運用エルー17 の孔17aにヘッド19aが強し込まれた際には、度貨 適別用レバー17は優貴額側にレー16と終合されて50 しないような工夫がよされている。すなわち、日本の神

質で考えると、撚10に模式的に示すように100円硬 貸の厚さは1、7 pm, 5 0円硬貨の厚さは1、8 px m、5円および1円硬貨の厚さは1.5mmである。-方、実施例では、硬貨選別用レバー16、17の各厚さ を1、8mmとしている。したがって、200円のカプ セル海島3を販売する際、100円硬貨Cとその他の硬 質(50円硬装、5円硬貨、1円硬貨)が投入される と、正規硬貨Cである100円硬貨が同時に2つの運賃 週別用レバー16、17に当接してしまう危険性があ る。この場合には、硬貨資利用レバー16、17のどち 10 を正関報させたときには、押付け板35の先端はその傾 らかが誤作動して、回転板14が回転してしまう危険性 がある。そこで、このような事態を防止するために、各 健健測測用レバー16、17の対抗面の中間部(撥接衛 所)を0.4mm程度切り欠いておき、その部分が開時 に1枚の100円硬質に当たらないようにしてある。な お、切欠きの深さは、硬貨選別用レバー16, 17の厚 さによって変更しなければならないことは勿論である。 要は、硬貨を2枚投入した際に、1枚の正規硬貨Cの同 勝当接によって2つの硬貨課別組レバー16、17が動 作しないような値に設定しておけば食い、

【0018】さらに、この実施例では、1回のハンドル 5の操作で1個しかカプセル商品3を排出させないよう な工夫がなされている。すなわち、図5および図9に示 すように、回転板 1 4 の外欄に係止爪 1 4 b が複数設け られる一方、同談における例転板 1 4 の右端には軸3 1 を中心に左右に揺動する逆転防止用レバー32が設けら れている。この逆転防止用レバー32は板ばね33によ って回転板14の方向へ付勢されている。そして、回転 板14の係止爪14bが逆転防止用レバー32を一旦継 えた後には、ハンドル5を逆方向へ倒しても、捌りに示 30 すように脚転板14の係止爪146に逆駆防止用レパー 32が係合して回転板14の逆回転が阻止されるように なっている。

【0019】また、この実施例では、硬質選別用レバー 16、17の適作動を防止するため、および、正規硬管 Cでない穴空き硬御 (樹えば5円硬御) が収入されたと きに回転板14の回転を閉止するための他の工夫がなさ れている。すなわち、図11に示すように、中枠13に は押付け板35が設けられている。この押付け板35は 先端側が楔状に構成され、中間部の側部に設けた軸35 a. 35 a が一対の軸受け板 13 a. 13 a にて支持さ れている。また、この押付け板35の後端部は、外枠1 2のボス丁2aにねじ止めされる押え駒36と、ボス1 2 a に巻銭されたばね37との間で弾性的に支持されて いる、押え精36の押付け板35個の面は傾斜面となっ ているため、神付け板35の後端がばね37によって押 え贈36に押し付けられると、押付け板35の先曜は回 転板14に押し付けられる。そして、押付け板35の先 端下側を硬質が適適する際に、押付け板35の先端で、 その硬質が外枠12側へ押し付けられ、硬質選削用レバ 50 12(a))。このときには、押圧板45の前面は、ぼ

-16、17の源作動が防止される。また、押付け板3 5は穴空き硬貨が入った際に、その穴空き硬貨の穴に食 い込み、同転粉14の何転を狙すする。たお、押付け折 35によって回転板14の回転が阻止された場合には、 ハンドルもを逆回転させれば良い。また、この押付け板 3.5は、回転板1.4が正回転する際、回転板1.4の回転 を妨げない。回転板14には、切欠き部14aに連なっ て当該切欠き部14a側から離れる方面へ向けて整り勾 製を精つ傾斜部14cがあるので(図5)、ハンドル5

- 網部14cに拾って徐々に持ち上げられるからである。 【0020】さらに、この実施例では、測って投入され た鍵鎖の返却や、特に正規硬額Cと同じ大きさ・厚さを 持つ鉄製の偽硬質の返却のための工夫がなされている。 すなわち、関4に示すように、返却ボタン8には硬質押 圧ロッド8 a とホルダ保持ロッド8 b、8 bが設けられ ている。硬貨押圧ロッド8 a は、外枠12の孔12 bを 通して、初期位置にある回転板14の切欠き部14a内 に突出可能となっている。また、ホルダ保持ロッド8 20 b, 8 bは、ばね40, 4 0が巻装された状態で、外枠
 - 12の孔12c, 12cおよび中枠13の孔13b, 1 3 bに傾消され、その先端は、中枠 1 3 の後側にまで延 びている。そして、このホルダ保持ロッド816、815の 先端には、磁石ホルダ41かねじ止めされている。この 磁石ホルダ41は丁字状の切欠き部41aを有し、この 切欠き部41aの両側には永久融石42、42が取り付 けられている。また、図3、図11および図12等に示 すように、中枠 1 3 には後側に突出する「コ」学状の当 て解13cが設けられている。この当て解13cの前方 には、偽硬貨補提部材43が設けられている。この偽硬 賃舗提部材43は、図4および図12に示すように、輸 簡44aが付設された偽硬領用ホルダ44と、この偽硬 資本ルダ44の輸添44aに新し込まれる輸45aが付 設された押圧板45とから構成されている。そして、押 圧板45の触45aは釉線44aを管鎖しており、その 先端には打込み率46aが取り付けられ、この押圧板4 5は前後に動作可能となっていると共に、輸給44a内 に設けられるばね46によって順方に付勢されている。 一方、偽硬貨ホルダ44は縁部44b付きとなってい
- 40 る。この縁部44トの深さは、押圧版45を完全に受容 した状態で、偽硬質を2枚捕捉できる値となっている。 偽健貨ホルダ44の裏側には、礎石42、42によって 吸着される十字形の鉄板47が設けられている。

【0021】このように構成された偽鍵質補提部材43 の働きを説明すれば、返却ボタン8が押されない状態で は、ばね40、40の作用により、返却ボタン8は本体 11から押し出される。これと共に、磁石ホルダイ1 と、この磁石ホルダ41の磁石42、42に吸着されて いる偽御俊ホルダ44も前方へ移動した状態にある「図

ね46の作用によって、砂鉱板14の裏面と面一の所に 位置している。したがって、この押圧板45によって、 回転板 1 4 の切欠き部 1 4 a に投入された硬貨がその切 欠き都14aから脱落するのが防止される。また、返却 ボタン8が押されると、健衡押圧ロッド8 aにより、初 類位置にある回転板 1 4 の切欠き部 1 4 a に存在する鍵 質Cが後方へ押される一方で、磁石ホルダ41と、これ に拠着されている偽練質ホルダ44が後退する。このと きには、銅線に、押圧板45も後限するので、硬貨は飼 転板14の後側に落ち瀬路B(図4)から排出され、返 10 となり、また、投入硬賃Cの上端部は浦路規制部材51 却U9に導かれる。以上では、硬賃Cが1枚の場合につ いて説明したが2枚の場合も同様である。

【0022】他方、投入されたものが偽硬領で、しかも 鉄製のものである場合には、その偽硬質が回転体14の 切欠き部14aに入ると、磁石42,42の磁力によ り、偽硬貨が押圧板45と共に偽硬貨ホルダ44内の奥 まで引き込まれる(図13)。その次に投入されたもの も偽硬貨の場合には、この偽硬質も先程の偽硬質に吸着 され、偽硬物ホルダ44内に入る。図13では1枚しか 偽硬質が入らないように描いてあるが、突際には、2枚 20 が入ることになる(図15(a))。 までの偽硬盤が偽硬貨ホルダイ4内に入るようになって いる。…方、偽御貨が偽験資本ルダ44内に入った状態 で、遊却ボタン8を押すと、偽硬度ホルダ44は偽硬貨 を保持したまま、磁石42、42と一体的に後退する が、偽硬質捕捉部材 4 3 の方は途中で、「コ」字状の当 T部13 cに突き当たり、その偽硬質維提部材 43を残 して磁石ホルタイトだけが後退することとなり、偽硬質 捕捉部柱43に作用する磁力が急激に弱まり、ばね46 によって押圧板45が押し出され、偽硬質は偽硬質ホル ダイ4からこぼれ落ち、通路Bから排出され、返却口9 30 に感かれる。

【0023】また、販売するカプセル商品3が1枚の正 規制賃Cの値段である場合に、正規制賃Cを連続均入し た場合に、2枚目以降の硬貨の通行を限止するための工 去がなされている。すなわち、図3に示すように、硬質 資制装置10の裏面から楽出している2つのピン50 a. 50 a と一体的に上下動するスライダ50 (図4) が、本体11と外枠12との間に設置されている。この スライダ50には、約状の切欠き部を有する取付部50 欠き部には通路規制部材51のロッド51a, 51aが 差し込まれている。このロッド51a、51aの後端に は確全52,52が取り付けられると共に、ロッド51 b. 5 l bにはばね53. 53が巻続され通路規制部材 51は後方へ付勢されている。この適路規制部材51は 外棒12に設けられた帯状の側口12 dから出没可能と なっている。また、通路規制部材51の側部には側方へ 契出するピン51c,51cが設けられ、このピン51 c. 51 cはスライダ50の三角状の欄目50 c. 50 1は外枠12によって上下方向の動作を関止され、前後 方向にのみ移動可能となっている。

【0024】この連路規制部材50の動作を説明すれ ば、ピン50a、50aを下げた場合には、スライダ5 のが下降する。このとき、通路規制部材51は、ばね5 3. 53の付勢力により三角状の際口50c. 50cに 做って、スライダ50に対して後方へ動き、硬貨投入路 内に通路提制部材51が変出する(図14(a)). こ れにより、硬貨投入路の単行きは硬賃Cが1枚分の寸法 に重なりあった所で停止するので (図5参照)、次の硬 版Cは罰配板14の切欠き部14aには入らなくなる。 げた場合には、スライダ50が上昇する。通路規制部材 51は、ばね53、53の付勢力に抗するようにして三 角状の期日50c, 50cに倣って前方へ動き、硬銭投 入路から通路規制部材51が退く(翔14(h))。こ れにより、硬貨投入路の奥行きは硬貨じが2枚分の寸法 となって、回転桁14の研欠き部14aには2枚の硼器

【0025】なお、通路規制部材51の主面は図4に示 すように中央がなだらかに台形状に盛り上がっているの で、通路規制部材51が優優投入路に突出している場合 にも細転板14の暗転が妨げられることはない。なぜな ら、到転板 1 4 の回転によって、台形状に盛り上がった 部分に回転板14の朝欠き部14aの縁部が当たると、 翻転板 1 4 から受ける力によって通路規制部材 5 1 はば ね53.53の付勢力に抗して前方へ移動するからであ 3.

【0026】次に、商品排出機構60について説明す

2. 【0027】 図4に示すように、ハンドル5 (回転板1 4) の練61にはギア62 (図2および図3参照) が設 けられている。このギア62には、翌16に売すよう に、触63に付置されたギア64が聯合し、さらに、ギ ア64には軸65に付設されたギア66が場合してい る、また、ギア66にはドラム70に付設されたラック ギア71が聯合している。したがって、ハンドル5を開 した場合、ギア62、64、66、ラックギア71を介 b. 50 bが粉けられ、この取付部50 b. 50 b k 切 40 してドラム7 ()が輸73を中心に回転することになる。 ドラム70には、捌17に示すように、釣り締状の商品 排出期日70aが複数設けられている。また、このドラ ム70の上には、ドラム70の釣り攤状の商品排出隣口 70 a と間形の隔口72 a が同一ビッチで設けられた開 口規制板72が設けられている。この間口規制板72 は、関16に示すように、種73の上機部に螺合された ナット74との間に介装されたばね75によってドラム 70に押し付けられている。また、この前口規制版72 の下面には、糅合う際ロ72a。72a間に1つずつぎ cから外縄へ突出している。なお、この通路規制部材 5 50 ス (位置決め突起) 7 2 b が設けられている。一方、ド

ラム70には、図18に示すように、隣合う商品排出開 □70a、70a間に、前記ポス72bと選択的にはま り合う嵌合孔(位置決め孔) 70 bが2つずつ設けられ ている。そして、閘口規制板72は、ばね75の付勢力 に抗してドラム70から引き離した状態で、ボス72b を嵌合孔701から引き抜くことにより、ドラム70に 対して回転させることができるようになっている。ま た、嵌合孔705の縁部には図18に示すように挙四節 状のストッパ75が微けられている。したがって、第日 規制板72を時計方向あるいは反時計方向に回転させる と、ポス725がストッパ75に突き当たり、そのまま 手を離せば、ばね75の付勢力によって、確実に、ボス 72 bが総合孔70 bにはまり込むことになる。この場 仓、隣合う商品排出期口70a、70a間の一方の接合 孔70bにポス72bがはまり合うと、図19に至すよ うに、ドラム70の商品排出開口70aと、開口規制板 72の開口72aとが含致するので、大きいカプセル商 品3の排出が可能となる。また、隣合う商品排出開口7 0 a. 7 0 a 機の他方の嵌合在7 0 b にポス7 2 b がは まり合うと、図20に示すように、ドラム70の商品排 出開口70aと、開口規制板72の開口72aとが合致 しないので、脚口類削板72によって商品排出脚口70 a の一部がふさがれる結果、小さいカプセル商品3しか 排出できなくなる。このようにして、販売するカプセル 商品3の大きさに応じて簡単に商品排出間口72aの実 効隔口前種を変えることができる。なお、ここでは2段 勝に商品排出開口72aの実効開口而積を変えている が、3段階以上に商品排出間口72aの実効間口面積を 変えられるようにしても良い。

は 充填されているカプセル商品3を確認に商品排出間 □72aに落とし込めるように、棒状ばね79が付置さ れている。さらに、1つずつカプセル商品3を鑑出でき るように、図17に示すように、商品排出路80a上に は橡状ばね80が付設されている。

【0029】さらに、この実施例では、疑21に示すよ うに、商品締出路80a内に中羅81が設けられ、商品 取出し口6には外羅82が設けられ、外羅82を押した 際には、中庭81の三角状のストッパ81aに外線82 っている。これによって、子供等が手を入れた場合の安 全性を担保している。

【0030】また、図1の下段の自動販売機1の下側の 足は糊23に示すようにアジャスタ83となっていて高 さ調節ができるようになっている。さらに、その自動版 売機1の下側にはキャスタ84が設けられ、転がしなが ら自由に撤送できるようになっている。また、その自動 販売機1の下頼には、開閉自在なセイフティバー85が 左右に1つずつ影けられ、このセイフティバー85を眺 方に出すことにより、自動販売機1を安定的に設備でき 50 44によって緘掃され、返担ボタン8を押せば、その係

るようになっている。

【0031】さらに、自動販売機1の裏には、第24に 元すように、左右にボケット86が飛けられ、総合う自 動販売機1、1のポケット86、86間上に断面「コ」 字状のジョイント部隔87を差し込み、このジョイント 部局87を聯合う自動販売機1、1にわじ止めすること によって横方面に自動販売機1を連続することができ

【0032】また、図1に符号88で示す表示部には、

10 図25に示すように、単四柱状のプレート89が設けら れている。このプレート89には2種の値段表示がして あり、このプレート89を軸89aを中心として開転さ せることにより、表示部88における値段表示を変える ことができる...

【0033】次に、このように構成された自動販売機1 の使用方法を、その自動販売機1の内部動作に触れつつ 簡単に説明する。

【0034】まず、正規硬貨Cが1枚で済む小さなカブ セル商品3を販売する場合を個に説明すれば、自動販売 20 機1の本体から硬微巡別装置10を上方へ引き抜き、硬 賃週別装置10の製飾のピン50a, 50a(図3)を "下降させる。すると、浦路規制部材51が御貨投入路内 に突出し(図14(a))、1枚しか硬貨を投入できな い状態となる。また、ノブ20を回し、硬質選別用レバ - 16. 17が一体的に動作するようにしておく。この ようにした後、硬質選別装置10を自動販売機1の本体 に取り付ける。一方、図20に示すように、 脚口規制板 72をドラム70に対して回転させ、ドラム70の商品 排出開口70aと、開口規制板72の閉口72aとを干 【0028】また、この実施例では、開口規制板72に 30 巻させ、番品排出閉口72aの実効開口面積を小さくし ておく。また、プレート88を回して値段表示を適正な ものとしておく。

> 【0035】この状態で、硬貨を硬賃投入口4に入れ る。この場合。正規硬賃Cよりも大きい硬賃は硬賃投入 む4に入らず、正規硬修Cおよび正規録管Cよりも小さ い硬質だけが硬質投入口4から硬質課別装置10の中に 入り、回転板14の切欠き部14aにはまり込む。

【0036】ここで、ハンドル5を時計方向へ囲すと、 硬貨が正規硬貨Cでない場合には、硬貨温利用レバー1 が突き当たり(図22)、中部81が開かないようにな 40 6、17によって回転板14の回転が妨げられ、ハンド ル5が途中でロックされることになる。 ハンドル 5がロ ックされた場合には、ハンドル5を反時計方向へ励して 初期位置まで楽し、返却ボタン8を押す。すると、押任 ロッド8 aが切欠き部14 a内の硬質を押すと共に、偽 硬貨ホルダ44および押圧板45が後方へ移動するの で、その硬質は回転板 1 4 の後方へ落ち、通路 B から返 却口9に導かれる。誤って硬貨を投入してしまった場合 も、返却ボタン8を押せば、その疑賞は退却口9に美さ れる、また、偽硬貨を得入した場合には、偽硬貨ホルダ 御貨も設却口9に置される。

【0037】一方、硬貨が正規硬貨Cの場合には、硬貨 週別用レバー16、17によって回転板14の回転が妨 げられないため、正方向へ1回転する。この過程で、正 親硬賃○は切欠き部14aから落下すると共に、ハンド ル5の1回転でドラム70が1ピッチ回転してカプセル 福品3が1つだけ商品取出し口6に出る。

【0038】なお、正規総額Cが2枚必要な大きなカブ セル森品3を販売する場合について説明すれば、自動販 売機1の本体から硬貨選別装置10を上方へ引き抜き、 硬貨選用装置10の裏舗のピン50a, 50a (図3) を上昇させる。すると、運路規制部材51が硬貨投入路 から没し(図14(b)、2枚の硬質を投入できる状態 となる。また、ノブ20を回し、硬貨適別用レバー1 6. 17が独立に動作するようにしておく。このように した後、硬貨選別装置10を自動販売機1の本体に取り 付ける。一方、隣19に示すように、開口規制板72を ドラム70に対して回転させ、ドラム70の縮品排出間 □70 a と、擬口短額板72の鍵□172 a とを合致さ せ、底品排出間口72aの事効期口添稿を大きくしてお 20 く。また、プレート89を回して値段表示を適正なもの としておく。

【0039】 このように構成された自動販売機士によれ ば、下記のような効果を得ることができる。

【0040】すなわち、販売しようとするカプセル商品 3の値段が変わった場合でも、自動販売機1あるいは硬 資選別装職10を変えずに、硬賃週間装置10を操作す るだけで、カプセル商品3の値段変更に対応できる。

【0041】また、販売しようとするカプセル商品3の 大きさが変わった場合でも、自動販売機1を変えたりし 30 なくても、閉口規制板72をドラム70に対して回転さ せるだけで、カプセル商品3の大きさ変更に対応でき

【0042】以上、本発明者がなした実施例について説 明したが、本発明は、かかる事績例に限定されるもので はなく、その要旨を変更しない範囲で種々の変形が可能 であることはいうまでもない。

【0043】例えば、確能実施例では、2枚の硬質機制 用レバー16、17を重ね合わせた場合について説明し たが、3枚あるいはそれ以上の硬強選別用レバーを重ね 40 【図16】実施側の商品排用装置の半部を示す緩断面図 合わせても良い。

【0044】また、前記実施例では、商品排出期口72 aの実効開口面積を2段に変えることとしたが、3段以 上に要えられるようにしても良い。

【0045】さらに、前記実施例では、硬貨選別用レバ -16、17の中間部分における対向面の一部を切り欠 いたが、要は、硬量選別用レバー16、17の少なくと も中間部分における対向面間に隙間が存在すれば良いも のである。したがって、硬脂醤剤用レバー16、17を 脚弾のスペーサを合して重ね合わせるようにしても移

6% 【0046】以上、硬貨を例に説明したが、ゲームコイ

12

ンなどにも応用可能である。

[0047]

【発明の効果】本発明によれば、ドラムの上には、商品 排出圏ロと重なり合ってその商品排出棚口の実効側口面 積を変更可能な開口規制部材が設置されているので、版 巻しようとするカプセル商品の大きさが変わった場合で も、自動販売機を考えたりしなくても、周口郷郷板をド

10 ラムに対して回転させるだけで、商品の大きさ変更に対 応できる。

【図面の簡単な影形】

【図1】実施例の自動販売機を2台重ねた状態の斜視図

【図2】実施例の自動販売機を右方から見た縦断前図で ある.

【別3】実施例の自動販売機の硬貨選別装置を解め後方 からみた斜視層である。

【図4】電線側の硬貨業部装置の分配料料図である。 【図5】実施例の硬貨邀削装置の一部を省略して示した

裏面図である。

【図6】 実績側の硬貨署毎用レパーを示す図である。

【捌7】実線側の硬装資制用レバーの働きを説明するた めの裏面図である。

【図8】実施例の硬貨階削用レバーの働きを説明するた めの裏面図である。

【独9】 実施網の逆転防止用レバーの働きを説明するた めの裏面図である。

【類10】各種硬質の厚さを比較するための際である。

【類11】実施例の押付け板を説明するための裏面図で ある。 【刻12】実施例の硬質返却のためのメカニズムを示す

気である。 【図13】実施例の協硬賃補額装置の働きを説明するた

めの図である。 【図 4 3 実施側の通路規制部材の制作を制料するため

の創造図である。 【図 1 5 】実施側の道路線網部材の燃きを線形するため

の創曲図である。

【例17】実施網の商品排出装置のドラムおよび開口道

網板の斜視図である。 【図18】実施網の商品排出装置のドラムの平面図であ

【図19】実施例の商品排出装置の間口規制仮の働きを 説明するための段である。

【図20】実施例の商品排出装置の間口規制板の働きを 説明するための屋である。

50 【刻21】 緊縮層の商品排出機構の商品取出し口を行方

3

5

1.0

60

7.0 ドラム

自動販売機

ハンドル

カプセル商品

商品取出し口

硬貨選別装置

商品排出機構

70a 商品排出開口

13

から見た縦断面図である。 【類22】実施例の商品維出機構の商品取出し口を右方 から見た緩衝面間である。

【燃23】実施例の自動販売機の下側部分を示す斜視図 である。

【図24】実施例の自動販売機の後側部分を示す斜視図 である。

【暦25】実施例の自動販売機の値段表示部分の斜視図

である。

